

MASCHINENSPIEGEL UND REFERENZKRITERIEN

			Material	max. Durchmesser [mm]	max. Breite [mm]	max. Länge [mm]	max. Höhe [mm]	max. Gewicht [kg]
Drehen	konventionell	LZ Drehmaschine	St, VA, AI, PA, PU, MS, CU	300		500		
	CNC	Mazak Quick Turn Nexus 100	St, VA, AI, MS, PA, PU	150		200		
Fräsen	CNC	Mazak Vertikalbearbeitungszentrum Nexus 410	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		410	560	400	
		Topper TMV-1050 A	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		500	1000	400	
		AXA Bearbeitungszentrum mit Doppeltisch	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		500	750	600	
Nibbeltechnik		Boschert	St, VA, AL, MS – bis 5mm		1250	2500		
Stanztechnik für Rohre	CNC					3000		
Abkanten		Amada HFE 1303	St, VA, AI, CU, MS			3000	500	
Sägen	CNC	Bandsägeautomat	St, VA, AI, CU, MS, PA, PU			6000	250	
Hydraulische Lochpresse	konventionell	Hydraulische Profilstahlschere/Stanze Modell Hydracrop 80/150		23		6000	6	
Schweißen	manuell	4 Schweißarbeitsplätze	MAG, MIG, WIG, WP		2400	3000		600
Baugruppenmontage					2400	3000		2500
Stanztechnik		gemäß Datenblatt DMB Metallbearbeitung GmbH						
Feinstanztechnik		über Partnerfirma der DMB						
		Finetoolpressen von 440 - 880 to						
Wasserstrahlschneiden		extern über regional ansässige Partnerfirmen						
Laserschneiden		extern über regional ansässige Partnerfirmen						
Oberflächenveredelung		extern über regional ansässige Partnerfirmen						
		Pulver, Nasslack, feuerverzinken						
		Zink blau / gelb / schwarz						
		vernickeln, elektrolieren, glasperlstrahlen, KTL						